

# PANTHER T14R



**CHARGE UTILE**  
29 100 lb • 13 200 kg



**VITESSE**  
8,4 mph • 13,5 km/h



**CAPACITÉ**  
8,5 yd<sup>3</sup> • 6,5 m<sup>3</sup>



## MOTEUR

Fabricant/modèle/type	Moteur Diesel Caterpillar C7.1	
Niveau d'émissions	EPA Tier 4 Final/UE Stage V	
Puissance maximale	275 HP @2200 rpm	205 kW @2200 rpm

## ENTRAÎNEMENT

Moteurs et pompes de réglage hydrostatiques

## TRAIN DE ROULEMENT

Type de chenilles	Chenille en caoutchouc intégrée au métal (MERT)	
Largeur des chenilles	29,5 po	750 mm
Garde au sol	20 pouces	509 mm
Pression au sol		
à vide	3,90 psi	26,9 kPa
en charge	7,04 psi	48,5 kPa

## FREINS

Frein de service Freins multidisques humides

## PERFORMANCES

Charge utile	29 100 lb	13 200 kg
Vitesse de déplacement	8,4 miles/h	13,5 km/h
Capacité de la benne		
Remplie	6,6 yd <sup>3</sup>	5,1 m <sup>3</sup>
Capacité à ras-bord	8,5 yd <sup>3</sup>	6,5 m <sup>3</sup>
Poids opérationnel	36 663 lb	16 630 kg
Inclinaison maximale des pentes naviguables		
Montée/Descente	33%	15°
Flanc de colline	33%	15°

## LIQUIDES

Carburant Diesel	74 gal (US)	280 l
FED/AdBlue*	7,1 gal (US)	27 l

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension	12 V
Ampérage de l'alternateur	150 A
Ampérage de la batterie	1 150 CCA (deux)

**Pinoth**<sup>®</sup>

# ÉQUIPEMENT

## ÉQUIPEMENT STANDARD • CHÂSSIS BRUT

### Environnement utilisateur

Cabine large et spacieuse – 1 personne
Volant télescopique et basculable
Pédale d'accélérateur
Siège conducteur ajustable avec suspension
Climatisation
Température réglable, commande du ventilateur et entrée d'air
Ceinture de sécurité à trois points
Essuie-glaces avant et arrière à vitesses réglables
Lave-glace
Deux miroirs extérieurs (réglables à distance sur le côté droit)
Écran principal 4,3 po (111 mm)

### Sécurité

Caméras latérales et de recul
Inclinomètre intégré dans l'écran avec alarmes réglables
Frein de stationnement relié à la ceinture de sécurité et à l'accotoir
Issue de secours par la vitre latérale
ROPS ISO 3471
Alarme de recul
Klaxon
Trousse de secours
Extincteur

### Électrique et éclairage

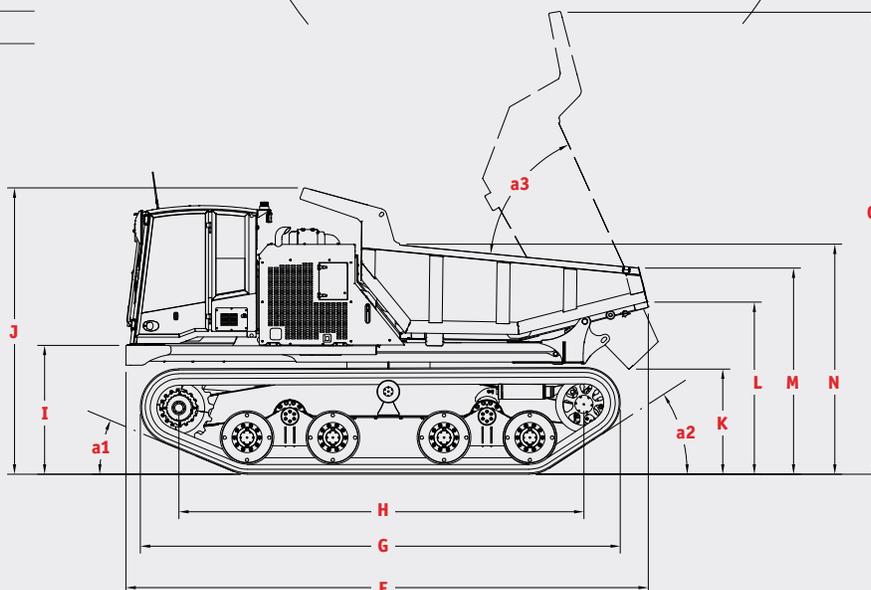
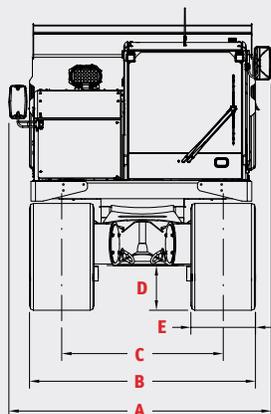
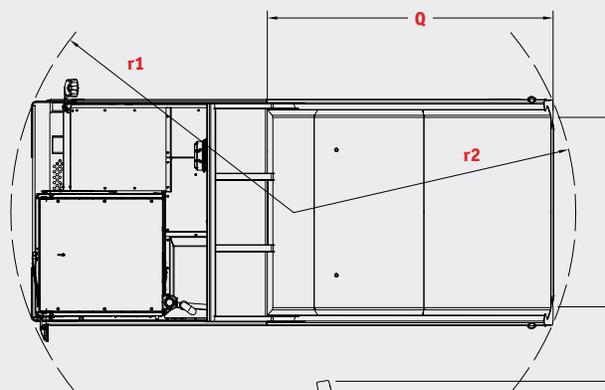
Phares de travail LED (deux à l'avant, un à l'arrière)
Batteries sans entretien (deux)
Coupe-batterie
<b>Autre</b>
Réservoir d'huile hydrostatique pressurisé
Compartiments verrouillables pour liquides et batteries
Anneau D pour le transport (deux)
Porte verrouillable
Catalogue de pièces de rechange
Manuels d'utilisation et de maintenance

## ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

Radio Bluetooth, USB et AM/FM	FOPS ISO 3449	Pare-broussailles avant
Gyrophare clignotant LED	Chauffe-moteur et réchauffeur à huile hydraulique	Contrepoids
Siège pour formateur	Réchauffage du liquide de refroidissement du moteur	Système de propulsion d'urgence

## DIMENSIONS

<b>A</b>	117,3 po	2 980 mm	<b>L</b>	77,2 po	1 962 mm
<b>B</b>	101,2 po	2 570 mm	<b>M</b>	92,3 po	2 345 mm
<b>C</b>	71,7 po	1 820 mm	<b>N</b>	102,7 po	2 608 mm
<b>D</b>	20 po	509 mm	<b>O</b>	207 po	5 257 mm
<b>E</b>	29,5 po	750 mm	<b>P</b>	95,2 po	2 417 mm
<b>F</b>	233,7 po	5 936 mm	<b>Q</b>	127,2 po	3 232 mm
<b>G</b>	214,8 po	5 457 mm	<b>r1</b>	126,6 po	3 216 mm
<b>H</b>	181,3 po	4 604 mm	<b>r2</b>	126,3 po	3 207 mm
<b>I</b>	57,6 po	1 463 mm	<b>a1</b>	23°	
<b>J</b>	125 po	3 175 mm	<b>a2</b>	33°	
<b>K</b>	47,4 po	1 205 mm	<b>a3</b>	60°	



PRINOTH Ltd 1001 rue J.-A.-Bombardier, Granby, Qc J2J 1E9 Canada  
 Service : 450-776-3663 after.sales.service.na@prinoth.com  
 Pièces : 1-866-776-3636 parts.na@prinoth.com  
 Ventes : 450-776 3600 sales.na@prinoth.com